

RFID-Lösungen

- › Automatisch und kontaktlos identifizieren.
- › Mehr Effizienz durch RFID-Technologie.
- › Die SPRINTTM Technologie von Toshiba (Short Pitch RFID eNcoding Technologie) ermöglicht extrem kleine RFID-Etiketten-Abstände von nur 20 mm Pitch.
- › Maximale Prozesssicherheit durch Anhebung des Druckkopfs (zum Schutz des Chips).



ANWENDUNGEN

Revolutionäre Veränderungen in der Logistik-Branche optimieren den Warenfluss.

Da mit RFID jeder einzelne Artikel identifiziert und verfolgt werden kann, gibt es eine enorme Verbesserung in der Genauigkeit sowohl bei der Kommissionierung als auch im Versand. Der für den Ein- und Auslagerungsprozess benötigte Zeitaufwand wird deutlich reduziert.

Die RFID-Technologie wird hauptsächlich in folgenden Bereichen eingesetzt:

- > Transport & Logistik, Lagerverwaltung
- > Produktionsverfolgung, Plagiatsschutz
- > Handel
- > Gesundheitswesen

Einige Anwendungsbeispiele:

Automobilindustrie

- Überprüfung und Rückverfolgbarkeit der Montageteile
- Prototypenfertigung

Logistiksektor

- Kontrolle von ein- und ausgehenden Waren
- Vermeidung von Inventur-Engpässen

Textilsektor

- Automatische Inventarisierung
- Diebstahlschutz

Handel

- Tracking & Tracing vom Hersteller bis zur Kasse

Juwelier & Schmuck

- Kleinstetiketten mit Diebstahlschutz
- Bestandsoptimierung

Krankenhäuser

- Arzneimittelverwaltung inklusive Haltbarkeitsüberwachung
- Patientenverwaltung mit kombiniertem Dokumenten-Management

Vorteile

- > Pulkerfassung – gleichzeitiges Identifizieren von sehr vielen RFID-Etiketten
- > Tracking & Tracing in Echtzeit
- > Aktuelle Informationen sofort & schnell
- > Hoher Wirkungsgrad durch Zeitersparnis
- > Verhinderung von Leer- und Überbeständen

ÜBERBLICK OHNE SICHTKONTAKT MIT RFID

Die Technologie, die keine Geheimnisse kennt

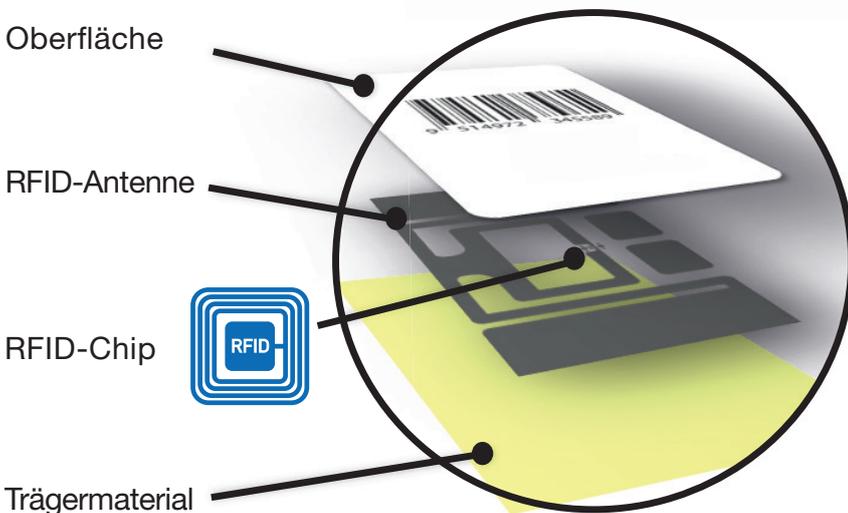
RFID (Radio Frequency Identification) stellt sicher, dass die mit einem programmierten Tag (elektronisches Etikett) ausgestattete Ware anhand von Funksignalen Daten übertragen kann. Das "Smart-Label" ist der Schlüssel zu Informationen wie Herkunft, Zustand oder Status des Produktes. Aus diesem Grund erhalten Sie mit Hilfe von Lesegeräten (RFID-Toren, Hand-Lesern oder Antennensystemen) sehr schnell und einfach einen zuverlässigen Überblick über Ihren Bestand oder den erhaltenen Lieferungen. Es reicht z. B., eine Palette durch ein RFID-Tor zu fahren, um alle darauf befindlichen Produkte zu registrieren, ein Sichtkontakt zu jedem einzelnen Produkt ist nicht mehr notwendig.

Implementieren Sie die RFID-Technologie mit Toshiba

Kombinieren Sie unser fundiertes technisches Know-how, unsere geprüften Verbrauchsmaterialien und die intelligenten Toshiba Drucker, die den RFID-Chip im Etikett zeitgleich während des Drucks programmieren. Die Industriedrucker der Serien B-EX4 und B-EX6 sind weithin als die zuverlässigsten auf dem Markt bekannt.

Head Up-Funktion

Der sich über dem RFID-Chip anhebende Druckkopf sorgt für eine schonende Verarbeitung. Die Fähigkeit, RFID-Etiketten und -Tags ohne Fehler bei hoher Durchsatzgeschwindigkeit zu produzieren, sorgt für eine zusätzliche Prozesssicherheit.



Offset Printing

Der Etikettendurchsatz wird bei großen Druckjobs erhöht, indem beim Drucken des vorderen Etikettes das nachfolgende schon programmiert wird. Das bisher zeitaufwendige Vorwärts- und Rückwärtspositionieren des Einzeletikettes zur RFID Schreib-/ Lese-Position entfällt.

AGC Threshold – Performance Check

Eine Überprüfung der Rücksendeenergie bzw. Chipgüte im Drucker führt zur Sicherung des Lesefolgeprozesses in der Anwendung.

SPRINT™ Technologie

Short Pitch RFID eNcoding Technologie ermöglicht extrem kleine RFID-Etiketten mit Abständen von nur 20 mm Pitch.

VOID Kennzeichnung

Defekte Etiketten werden automatisch optisch als defekt gekennzeichnet.



Barcode und RFID serialisiert

S/N: xxx0087



xxx0088

xx0089

VOID

VORTEILE

Zeitersparnis – exakt – wirtschaftlich attraktiv

Die RFID-Technologie dient der Kontrolle von Warenflüssen, der Lokalisierung von Waren oder dem gesamten Inventar.

Einen Überblick über ein komplettes, umfassendes und aktuelles Inventar zu behalten, ist oft eine schwierige Aufgabe, die dank der RFID-Technik nunmehr keine manuellen Eingriffe mehr erfordert. Das automatisierte Verbuchen bringt enorme Zeitersparnisse und eine sehr deutliche Fehlerminimierung. Diese Vorteile und Einsparungen sorgen für eine sehr zeitnahe Amortisation der neuen Technologie.

Vorsprung durch Technologie

Die Verwendung von RFID ist bei großen Einzelhändlern und Modeketten eher die Regel als die Ausnahme geworden.

Die Fähigkeit, Produkte automatisch von der Produktion bis zum Check Out zu überwachen, liefert wertvolle Echtzeitinformationen, die im hart umkämpften Geschäft der schnell bewegenden Konsumgüter absolut unerlässlich geworden sind.

RFID-Etiketten

Zusätzlich zu Etikettengestaltungssoftware und Hardware bietet Toshiba auch eine umfangreiche Palette von RFID-Tags und Selbstklebe-Etiketten.

Diese „Smart Labels“ verfügen über eine hauchdünne passive Antenne, die eine sichere Programmierung des RFID-Chips ermöglicht.

Die große Antennen-Design-Auswahl in Verbindung mit verschiedenen Chip-Typen bieten ein umfangreiches Portfolio für jede Anwendung.



Lagergenauigkeit

Durch einen genauen Einblick in das Inventar können Sie ärgerliche Engpässe vermeiden und schaffen dadurch eine höhere Kundenzufriedenheit

Weniger Verschwendung

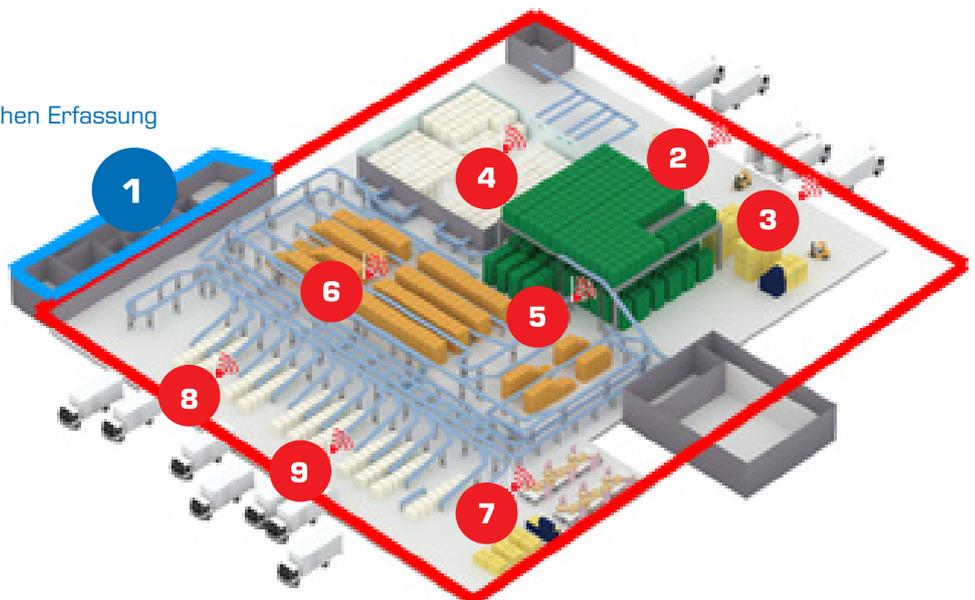
Durch einen besseren Einblick in die Bestände können die Waren z. B. vor Ablauf eines Verfalldatum speziell beworben oder Aufträge umverteilt werden, wenn noch an anderen Standorten Waren verfügbar sind.

Management & IT

- 1 RFID Middleware
Software-Programm zur automatischen Erfassung

Logistik Bereiche

- 2 Warenannahme, Anlieferung
- 3 Hochregalbereich:
lange und mittelfristige Lagerung
- 4 Boden-Blocklager: kurze Lagerung
- 5 Kommissionierung
- 6 Produktion/Modifikation
- 7 Verpackung
- 8 Versandbereich, Warenausgang
- 9 Rücksendungen



NETZWERK - GEMEINSAM AM STÄRKSTEN

Zusammen mit unserem Partner-Netzwerk verfügen wir über zusätzliche Kompetenzen mit weiteren innovativen Produkten, die für jede RFID-Integration einen erheblichen Mehrwert bieten.

Hardware-Partner

Um innerhalb der RFID-Prozesskette die Auslesung des RFID-Chips vorzunehmen, gibt es, je nach Anforderung, verschiedene Bauformen bzw. Formfaktoren.

Unsere langjährigen Partner verfügen über eine große Erfahrung im Auto-ID Markt. Sie haben sich auf Mobilcomputer und Handheld-Terminals spezialisiert.

Innovative Datenerfassungsgeräte (MDE) werden schwerpunktmäßig in den Bereichen Handel, Logistik, Industrie und Service eingesetzt. Die Anwender schätzen insbesondere die Zuverlässigkeit und Bedienbarkeit sowie den hohen Qualitätsanspruch der Geräte. Unsere Partner sind europaweit vertreten mit Niederlassungen in z. B. Deutschland, Benelux, England, Frankreich und Schweden.

Zusätzlich sind auch fest installierte Antennensysteme zum Ausleuchten von größeren Bereichen oder RFID-Lesegates verfügbar.



Starke Partnerschaften...

- > inspirieren sich gegenseitig
- > ergänzen einander
- > schaffen Mehrwert
- > finden die bestmögliche Kundenlösung
- > schaffen umfassende Zufriedenheit

SPEZIFIKATIONEN ETIKETTENDRUCKER

RFID – nachrüstbare Option (Europa Version)

Model	B-EX4T1: B-EX700-RFID-U4-EU-R B-EX6T1: B-EX706-RFID-U4-EU-R
Frequenzband	UHF Frequenzband: 865 – 868 MHz
Protokoll	EPC C1 Gen2
Normierung	ISO 18000-6C konform
Effektive Strahlungsleistung	Conducted: 10 -100 mW ERP: max. 5 mW
Standard Zubehör	1 Abschirmung, 3 Resonatoren (0/9/12 mm) <i>(zur Fokussierung des elektromagnetischen Feldes. Prinzip: Yagi-Uda-Antenne)</i>

Eikettendrucker

Model	B-EX4T1-GS / B-EX4T1-TS B-EX6T1-GS / B-EX6T1-TS
Drucktechnologie	Thermodirekt/Thermotransfer
Druckkopftyp	Near Edge (mit Druckkopfanhebe-Möglichkeit)
Modelle	B-EX4T1-GS/-TS und B-EX6T1-GS/-TS
RFID-Modul	Schreib & Lese-Funktionalität EPC C1 Gen2 kompatibel

Druck

Auflösung	203/305 dpi (8/12 Punkt/mm)
Max. Druckgeschwindigkeit	305 mm/Sekunde (12 ips)
Max. Druckbreite	B-EX4T1: 104 mm B-EX6T1: 160 mm
Max. Drucklänge	1498 mm

RFID-Medien

Technologie	UHF Frequenzband: 865–868 MHz EPC C1 Gen2 ISO 18000-6C konform
Chip-Typen	Impini, NXP, Alien
Speicherkapazität	EPC Speicher: 96 Bit, 128 Bit Benutzerspeicher: bis 4k Bit
Materialbreite	B-EX4T1: 25-120 mm B-EX6T1: 50-165 mm
Materialstärke	0,13-0,29 mm
Kerndurchmesser (innen)	40-76 mm
Rollendurchmesser (außen)	max. 200 mm
Materialausführung	Rolle, Leporello
Oberfläche	Vellum Papier, Folie

Software

Druckertreiber	Windows 10/8/7/Vista (32/64 Bit), Windows Server 2012/Server 2008 (32/64 Bit)
Emulation	ZPL II, DPL
Programmiersprachen	TPCL, BCI (function)
Etiketten Software	BarTender

Drucker-Optionen

RFID, Foliensparfunktion (zum Anheben des Druckkopfes), Messer, Spende Modul, RS-232, Centronics, WLAN, Start-Stopp-Schnittstelle, USB Host mit Real Time Clock (Standard bei B-EX6)

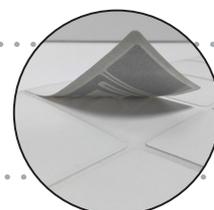


B-EX4T1



B-EX6T1

Die Verbreitung von RFID wächst in vielen Bereichen dank der ausgereiften Technik und der daraus resultierenden Vorteile.



SPEZIFIKATIONEN RFID-ETIKETTEN

Design 1

Abmessungen	100 x 26 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A/R6-P, NXP UCode 7, Alien Higgs 3	
Anwendung	Logistik, Produktverfolgung, Bekleidung	

Design 2

Abmessungen	70 x 25 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A/R6-P, NXP UCode 7	
Anwendung	Bekleidung	

Design 3

Abmessungen	82 x 38 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A/R6-P, NXP UCode 7	
Anwendung	Logistik, Produktverfolgung, Bekleidung	

Design 4

Abmessungen	74 x 21 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A/R6-P, NXP UCode 7	
Anwendung	Logistik, Produktverfolgung, Bekleidung	

Design 5

Abmessungen	53 x 53 mm	
Format	Papieretikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza 4D/4QT	
Anwendung	Logistikkette, Materialbeschaffung	

Design 6

Abmessungen	64 x 38 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A/R6-P	
Anwendung	Bekleidung	

Design 7

Abmessungen	54 x 34 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-AP	
Anwendung	Bekleidung	

Design 8

Abmessungen	41 x 24 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A/R6-P, NXP UCode 7	
Anwendung	Bekleidung	

Design 9

Abmessungen	45 x 19 mm	
Format	Papieretikett/Folienetikett	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A/R6-P, NXP UCode 7/8	
Anwendung	Bekleidung	

Design 10

Abmessungen	38 x 12 mm	
Format	Papieretikett	
RFID-Chip-Typ	Alien Higgs 3	
Anwendung	Produktverfolgung	

SPEZIFIKATIONEN RFID-KARTONANHÄNGER

Design 3

Abmessungen	82 x 38 mm	
Format	Papieranhänger	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A, R6-P, NXP UCode 7	
Anwendung	Logistik, Produktverfolgung, Bekleidung	

Design 6

Abmessungen	64 x 38 mm	
Format	Papieranhänger	
RFID-Chip-Typ	Impinj Monza R6/R6-A, R6-P	
Anwendung	Logistik, Produktverfolgung, Bekleidung	



Über Toshiba Tec

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH ist Teil der weltweit operierenden Toshiba Tec Corporation, die in verschiedenen Bereichen der High-Tech-Industrie tätig ist.

Toshiba Tec Corporation ist ein führender Anbieter von Produkten im Bereich der Informationstechnologie mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten in Industrie, Logistik und Handel sowie im Gesundheitswesen und Dienstleistungssektor. Mit Hauptsitz in Japan und über 80 Niederlassungen weltweit unterstützt die Toshiba Tec Corporation Organisationen dabei, neue Wege bei der Erstellung, Aufzeichnung, Verteilung, Verwaltung und Verbreitung von Informationen zu gehen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich gerne an uns:

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH

Carl-Schurz-Str. 7
41460 Neuss

Telefon

+49 2131-1245-0

Fax

+49 2131-1245-402

Website

www.toshiba.de/tec



Together Information repräsentiert Toshibas Vision darüber, wie Menschen und Organisationen Ideen und Daten entwickeln, aufzeichnen, austauschen, verwalten und darstellen.

Sie beruht auf Toshibas Überzeugung, dass die erfolgreichsten Organisationen diejenigen sind, die Informationen auf effizienteste Weise übermitteln.

Toshiba ermöglicht dies mittels eines integrierten Portfolios von branchenspezifischen Lösungen, die alle das Engagement des Unternehmens für die Zukunft unseres Planeten widerspiegeln.

